

CASO DE ESTUDIO

Aplicación: Desbardado de orificios cruzados

Industria: Aeroespacial

Material: Inconel 718

HEULE+
PRECISION TOOLS

Herramienta: COFA

Beneficios: Seguridad, Calidad, Menos desperdicio.

Reto: Un fabricante aeroespacial buscaba formas de **mejorar la consistencia de su proceso de desbarbado y reducir el potencial de error humano** inherente al trabajo manual. El método manual también requería que los operadores **manipularan componentes filosos**, lo que implicaba un **riesgo de lesión**. Al abordar tanto la **consistencia como la seguridad**, la empresa buscaba mejorar la confiabilidad y crear un proceso más seguro y controlado. La combinación de consideraciones de seguridad y el deseo de **resultados más confiables** dejó en claro que una **solución automatizada** era el camino correcto a seguir.

Solución: El fabricante implementó la herramienta **HEULE COFA**, modelo **GH-C-M-0453** con una cuchilla **COFA8Y-339-Z2**, en un centro de mecanizado Hermle VMC. Diseñada específicamente para el desbarbado automatizado, la herramienta COFA garantizó una calidad uniforme en los bordes al mismo tiempo que eliminó la variabilidad propia de los procesos manuales. Al eliminar la necesidad de que los operadores manipularan directamente bordes filosos, también creó un entorno de trabajo más seguro. La herramienta demostró su efectividad al desbarbar de manera confiable **400 orificios —20 por pieza— en Inconel 718**, una aleación aeroespacial de gran dificultad, sin presentar fallas

Resultado: La introducción de la herramienta **COFA** proporcionó **beneficios significativos**. El fabricante logró resultados **consistentes y repetibles que cumplieron** con los requisitos aeroespaciales, al mismo tiempo que **redujo considerablemente la posibilidad de lesiones en los operadores**. El proceso automatizado también **disminuyó la probabilidad de retrabajos, aumentó la eficiencia y liberó a los operadores calificados para tareas de mayor valor**. Con estas mejoras implementadas, la empresa comenzó a explorar oportunidades adicionales para aplicar la tecnología de desbarbado de **HEULE en otras aplicaciones, ampliando aún más los beneficios tanto en seguridad como en productividad**.

