

CASO DE ESTUDIO

El biselado automatizado mejora la eficiencia en la producción automotriz

IMPACTO EN EL NEGOCIO

La solución HEULE SNAP eliminó operaciones secundarias, redujo el tiempo de ciclo y permitió un proceso más rápido y consistente, incrementando la eficiencia general de la producción.

 **200,000**
PIEZAS POR AÑO

 **UNA SOLA CONFIGURACIÓN**
Biselado frontal y posterior

DESAFÍO

Un fabricante que produce aproximadamente 200,000 mazas de rueda para camión al año necesitaba una solución más rápida y eficiente para biselar tanto la parte frontal como posterior de los orificios pasantes en una sola configuración. El proceso anterior requería múltiples operaciones y manipulación de la pieza, lo que incrementaba el tiempo de ciclo y reducía la consistencia del proceso.

SOLUCIÓN

HEULE RECOMIENDA:

 **Herramienta de biselado SNAP12**

Utilizando una herramienta estándar SNAP12 / Ø22 con una longitud de trabajo de 75 mm, se logró una excelente calidad de arista en material GGG50, operando a 890 RPM, 70 m/min y un avance de 0.3 mm/rev.

RESULTADO

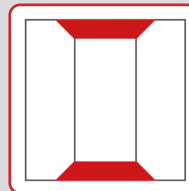
HEULE SNAP impulsó notablemente la productividad al eliminar el desbarbado manual e incorporar el biselado dentro del mismo ciclo de maquinado, optimizando tiempos y procesos.

- ✓ Biselado frontal y posterior realizado en una sola sujeción
- ✓ Múltiples operaciones reemplazadas por una sola herramienta
- ✓ Reducción en la manipulación de piezas y en la intervención manual
- ✓ Mayor confiabilidad del proceso y calidad de arista consistente



Con SNAP logramos completar el biselado frontal y posterior en una sola configuración, eliminando operaciones adicionales, reduciendo la manipulación y elevando de manera notable la eficiencia global de la producción.

— Ingeniero de Manufactura – Proveedor Automotriz



DETALLES DE LA APLICACIÓN

Componente: Maza de rueda para camión

Operación: Biselado frontal y posterior

Material: GGG50 (hierro fundido)

PARÁMETROS DE MAQUINADO

Herramienta: SNAP12 / Ø22, 75 mm de longitud de trabajo (WL)

Velocidad: 890 RPM (70 m/min)

Avance: 0.3 mm/rev